

# Consulta Técnica

## Evaporación al Vacío

<https://hervel.com/maquinaria-tratamiento-aguas-residuales-industriales>



Empresa fabricante de compresores que actualmente **gestiona sus aguas mediante gestor externo**, se pone en contacto con **Dpto.Técnico hervel** buscando **solución** para mejorar su gestión actual y **lograr vertido cero**.

### Situación :

A Hervel llega una muestra de agua problema, la cual se analiza y se realiza ensayo de evaporación.

Parametros	Unidades	Valor obtenido
Ph		8,63
Conductividad	mS/cm	2710
Densidad	°Bé	1
DQO	mg/L	14 830,0
Nº Total	mg/L	286,6

- Gran cantidad de agua residual (10 IBC cada 3 meses)
- Elevado coste de gestión (Gestor Autorizado)



### Solución 1- Hervaporador 1 Columna



- Sistema completamente automatizado.
- Operativa sencilla y precisa.
- Poco mantenimiento (<10min/dia)
- Construido Plástico anticorrosivo.
- Rápida amortización.



Agua problema

Vapor de Agua

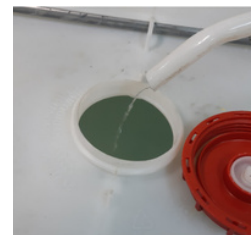
## Solución 2- Evaporador VTN 250

Parametros	Unidades	Valor obtenido
Ph		6
DQO	mg/L O <sub>2</sub>	80
Conductividad	mS/cm	20,8
Nº Total	mg/L	23

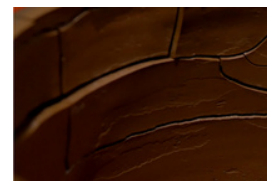
- Equipo compacto
- Material Inoxidable
- Bajos Costes Reactivos/ Aditivos
- Automatizado
- Reutilización de Agua
- Fácil manejo y mantenimiento



Agua problema



Agua limpia



Concentrado



## Conclusión

El **tratamiento de aguas residuales** es un problema que nos afecta a todos, **conscientes** de que cada vez la administración y la sociedad nos exige mayor compromiso a las industrias, desde Herver **no dejamos de Innovar y colaborar en diferentes programas** y con entidades para **mejorar nuestros productos**.

Programa GAITEK



943 170 637 (Ermua )  
976 125 264 (Zaragoza)

[www.Herver.com](http://www.Herver.com)  
[herver@herver.com](mailto:herver@herver.com)

<https://herver.com/maquinaria-tratamiento-aguas-residuales-industriales>

