

Hervel celebra 50 años afianzándose en el sector del desengrase industrial

La segunda generación de esta firma familiar también apuesta decididamente por el posprocesado en fabricación aditiva

► Mantener el espíritu de la compañía y su experiencia de 50 años y enriquecerlo con formación, juventud y mucha I+D para los próximos 50, son los objetivos de las hermanas Velasco, la segunda generación al frente de Hervel, una pyme familiar vizcaína que arranca la década afianzándose en el sector del desengrase industrial.

Hervel, firma vizcaína especializada en la elaboración de productos químicos para el tratamiento de superficies y aguas residuales industriales, cumple medio siglo de vida, un logro al alcance de pocas empresas. Sus actuales tres propietarias, la segunda generación de la familia Velasco, están celebrando este hito afianzándose en el negocio del desengrase industrial.

Según ha explicado a Empresa XXI su gerente desde 2005, Susana Velasco, esto ha sido posible gracias a la adquisición, recientemente, de una gama del 'know how' de Exteco -evitando las formulaciones relacionadas con los cianuros y los formoles-. Con ello, y con su propia experiencia de 50 años, Hervel diversificará, ampliará su base de clientes y segmentos y mejorará su competitividad. Así, ya para este año 2019, contempla un incremento de su facturación de alrededor de un 20 por ciento y un aumento de plantilla como consecuencia de las nuevas oportunidades de negocio que vayan surgiendo.

Además de la elaboración de los productos químicos para afinar superficies y eliminar rebabas de piezas industriales, la firma comercializa equipos, instalaciones, accesorios y abrasivos para procesos de desengrase, protección antioxidante, vibración, chorreado, pavonado caliente y frío, bronceado y fosfatado. Desde 1983 es representante en exclusiva del fabricante italiano de equipos de vibración Alma para toda España. Hervel también ha realizado una decidida apuesta por el posprocesado en fabricación aditiva, un campo en el que trabaja desde hace alrededor de cuatro años. De hecho, en la pasada BIEMH suministró una instalación por vibración de estas características al



Instalación de vibración con secado y tratamiento de aguas suministrada por Hervel.

Medio siglo de historia

1970: El industrial Ricardo Velasco pone en marcha Hervel Electroquímica, centrada en el tratamiento de superficies y aguas residuales industriales.

1983: La firma de Ermua alcanza un acuerdo para distribuir en exclusiva en España las máquinas vibradoras fabricadas por la italiana Alma SNC.

2005: Se produce el relevo generacional en la empresa. Ricardo Velasco da paso a sus hijas Susana, Mónica y Raquel.

2007: Hervel se introduce, dentro de su línea de negocio de tratamiento de aguas industriales, en el nicho de instalaciones de vertido cero.

2016: La compañía arranca su actividad en el campo del posprocesado de fabricación aditiva.

2020: Tras la adquisición de parte del 'know how' de Exteco, Hervel intensifica su presencia en el sector del desengrase industrial y mejora su competitividad.

Instituto Tecnológico del Juguete de Elche.

Con sede en Ermua y delegación en Zaragoza, la compañía realiza el 90 por ciento de su facturación en España -el 60 por ciento en el País Vasco- y el 10 por ciento restante en el exterior. Debido a las exigencias de sus sectores clientes, lleva a cabo una intensa actividad de I+D. Actualmente, está enfocada, precisamente, al posprocesado en fabricación aditiva, concretamente a cuestiones como

la disminución de rugosidades, la modificación de tensiones residuales y los acabados de esta tipología de piezas.

Últimos proyectos

Firmas de multitud de sectores como los de automoción, estampaciones, decoletaje, fundición o fabricación de equipos para hostelería, solo por citar algunos, se encuentran entre los cientos de clientes que han depositado su confianza en Hervel en el último medio siglo.

A esta nómina se unirán en próximas fechas otras empresas, como una compañía madrileña dedicada a la fabricación de piezas y mecanismos de automoción, a cuya sección de acabado suministrará a mediados de este mismo mes un equipo de vibración de grandes dimensiones con descarga magnética de las piezas y un sistema de tratamiento de las aguas residuales generadas en los procesos de vibrado.

Asimismo, en abril tiene previsto entregar a un cliente irundarra dedicado a la estampación y embutición de metales una instalación automática de vibración para desengrase, rebabado y secado de las piezas que fabrica.

En cuanto al tratamiento de aguas residuales industriales, la pyme familiar de Ermua, que apuesta por el vertido cero sin abandonar los sistemas físicoquímicos tradicionales, prestó a lo largo del pasado ejercicio el servicio integral para la puesta en marcha de tres instalaciones de estas características, dos dotadas de evaporadores al vacío y otra más equipada con un evaporador atmosférico.