



CENTRIFUGADORA DE LODOS

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES CON REUTILIZACIÓN

EQUIPO
EN STOCK



Foto de archivo



Foto equipo similar en funcionamiento

CAPACIDAD 1000 L/H

DEPÓSITO DE AGUA SUCIA CON AGITADOR Y BOMBA

CESTA DE POLIURETANO

VÁLVULA DE ALIMENTACIÓN MANUAL PARA REUTILIZACIÓN DEL AGUA

LÁMPARA DE INDICACIÓN DE ALARMA

PANEL DE MANDOS INTEGRADO

HERVEL ELECTROQUÍMICA, S.L.
Desde 1970 Contigo